

Załącznik nr 1

Maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

Tabela. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu wytwarzanego	Masa odpadów [Mg/rok] 1), 2), 3)
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH O KODZIE 20 03 01 (Wariant I) oraz W WYNIKU MECHANICZNO - RĘCZNEGO PRZETWARZANIA INNYCH ODPADÓW Z GRUP 20 03, 20 01 ORAZ 15 01 (Wariant II):			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 000 ¹⁾²⁾³⁾
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	14 000 ¹⁾²⁾³⁾
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500 ¹⁾²⁾³⁾
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 500 ¹⁾²⁾³⁾
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 500 ¹⁾²⁾³⁾
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	12 000 ¹⁾²⁾³⁾
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 200 ¹⁾²⁾³⁾
8.	16 01 03	Zużyte opony	600 ¹⁾²⁾³⁾
9.	19 12 01	Papier i tektura	12 000 ¹⁾²⁾³⁾
10.	19 12 02	Metale żelazne	3 500 ¹⁾²⁾³⁾
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500 ¹⁾²⁾³⁾
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 000 ¹⁾²⁾³⁾
13.	19 12 05	Szkło	2 410 ¹⁾²⁾³⁾
14.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	30 ¹⁾²⁾³⁾
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 500 ¹⁾²⁾³⁾
16.	19 12 08	Tekstylia	500 ¹⁾²⁾³⁾
17.	ex 19 12 10	Odpady palne <i>Odpady palne - pozostałości z doczyszczania odpadów opakowaniowych zmieszanych i odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki</i>	27 850 ²⁾³⁾
18.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	290 ¹⁾²⁾³⁾

19.	ex 19 12 12 pow. 80 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa (pow. 80 mm) . Frakcja niskoenergetyczna (balast).	26 000 ¹⁾³⁾
20.	ex 19 12 12 (pow. 80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa (pow.80 mm) Frakcja wysokoenergetyczna.	26 000 ¹⁾²⁾³⁾
21.	ex 19 12 12 (0-80 mm)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Frakcja podsitowa (0-80 mm).	27 000 ¹⁾³⁾
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Pozostałości z doczyszczania odpadów opakowaniowych zmieszanych i odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki.	20 000 ²⁾³⁾
1) Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 nie może przekroczyć 54 000 Mg/rok. 2) Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania innych odpadów z podgrupy 20 03, 20 01, 15 01 i 17 04 nie może przekroczyć 50 000 Mg/rok. 3) Łączna ilość wszystkich odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć 80 000 Mg/rok.			
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH (proces R12):			
1.	19 12 02	Metale żelazne	2 000 ⁴⁾
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	500 ⁴⁾
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000 ⁴⁾
4.	19 12 05	Szkło	1 000 ⁴⁾
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	2 000 ⁴⁾
6.	19 12 08	Tekstylia	500 ⁴⁾
7.	ex 19 12 10	Odpady palne Z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07	5 000 ⁴⁾

8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej (ręcznej) obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* Pozostałość z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07	5 000 ⁴⁾
4) Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych nie może przekroczyć 10 000 Mg/rok			
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PRODUKCJI PALIWA ALTERNATYWNEGO (proces R12):			
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) –frakcja 30 do 40 mm	30 000 ⁵⁾
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) –frakcja 250-400mm	30 000 ⁵⁾
3.	ex 19 12 12 (0-80) RDF	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – których wartość opałowa nie przekracza 6 000kJ/kg s.m. (frakcja 0-80 wytwarzana na linii do produkcji paliwa)	20 000 ⁵⁾
5) Łączna ilość wytwarzanych odpadów wytworzonych w wyniku wytwarzania paliwa alternatywnego nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok.			
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROCESU BIOSUSZENIA (proces D 8):			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	24 000
Rodzaje odpadów wytwarzanych po przesianiu odpadu 19 05 01 na sicie o średnicy oczek 40 mm (proces R12):			
1.	ex. 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych - frakcja pon. 40 mm	11 000 ⁶⁾
2.	19 12 10	Odpady palne RDF/SRF - frakcja pow. 40 mm	20 000 ⁶⁾
6) Łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku procesu biosuszenia nie może przekroczyć 24 000 Mg/rok			
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROWADZENIA BIOSTABILIZACJI TLENOWEJ ODPADÓW (proces D8):			
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady – Stabilizat	18 900
Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu o kodzie 19 05 99 na sicie o oczkach 0 – 20 mm (proces R12):			
1.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - Frakcja podsitowa organiczna 0 – 20 mm (do przetwarzania na składowiskach)	5 000 ⁷⁾

2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – Stabilizat frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	15 000 ⁷⁾
7) Łączna ilość odpadów wytwarzanych po mechanicznym przetwarzaniu otrzymanego stabilizatu nie może przekroczyć 18 900 Mg/rok			
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROCESU KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI (proces R3):			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych – części nieprzekompostowane	300
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000
RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU OBSŁUGI I KONSERWACJI MASZYN I URZĄDZEŃ INSTALACJI MBP:			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,2
2.	16 01 03	Zużyte opony	2,0
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,1
4.	16 01 17	Metale żelazne	0,1
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,1
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,0
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
8.	ex 16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy usunięte z urządzeń)	1,0
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1
10.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	0,4
11.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,1
12.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,2
13.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach	0,2
14.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0,1
15.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	0,1
16.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,2
17.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
18.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1